

# SPILLGUARD

The image features a dark blue background with a 3D rendering of industrial storage tanks. The central tank is white with a yellow liquid level. A vertical pipe with a sensor is positioned to its left, and another sensor is mounted on top of the tank. Concentric circles around the sensors represent IoT signal waves. A red and white triangular graphic is in the top right corner.

La solución IoT para la  
prevención de sobrellenado

**BRUNO SCHILLIG**

[www.schillig.com.ar](http://www.schillig.com.ar)

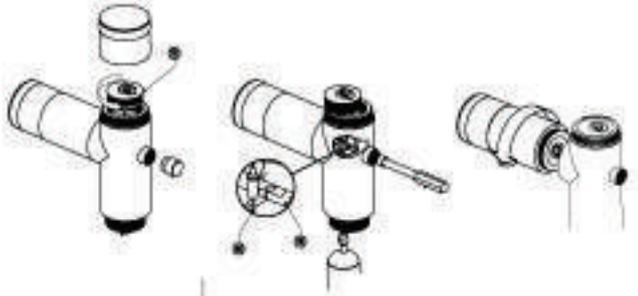


## Determinar puntos de alarma

API 2350 señala de vital importancia que los niveles Critico y Muy Alto de cada tanque estén correctamente fijados. En caso de corrección solo deberá solicitar un nuevo cable calibrado y reemplazarlo sobre el tanque sin remover su TSM.

## Señal de prueba - Proof test

API 2350 recomienda probar regularmente todo el sistema, el TSM Sensor con Proof Test realiza esta compleja prueba automáticamente en cada llenado.



## Presencia durante la recepción de producto

En es caso que su manual de operación requiera supervision de recepcion, El operador deberá presionar el pulsador de presencia de la TSM Tower.

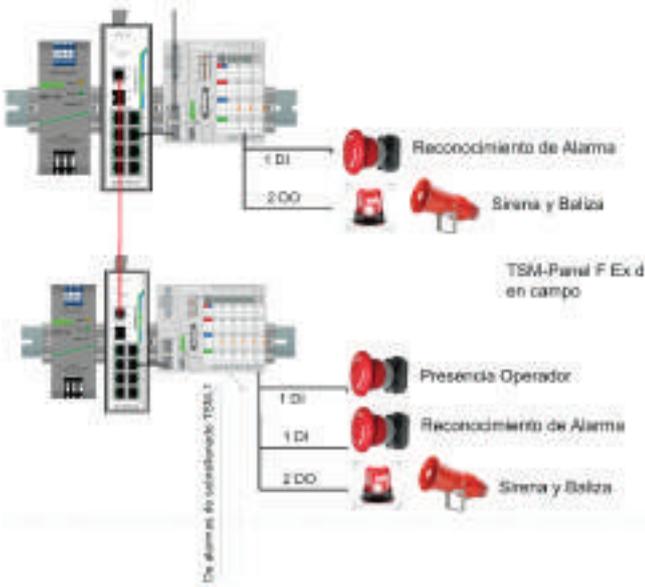
## Auditoria de tiempos de respuesta

API 2350 establece tiempos máximos de respuesta para terminar la carga despues de llegar al nivel muy alto. TSM Sensor registra el tiempo transcurrido y lo informa, como otro de sus mecanismos de auditoria.



## Mantener el sistema funcionando 30 años

TSM Sensor esta construido en Acero AISI 316 y testado uno por uno simulando años de uso en un rango de temperatura de -40 a 70o C. Si de todas maneras necesita cambiarla, solo debe desenroscar el cuerpo y colocar uno nuevo, sin retirar el equipo del tanque.



## Arquitectura redundante

Para optimizar el tendido de cables sugerimos agrupar tanques hacia un TSM Tower, comunicar por fibra óptica las torres. Ofrecemos redundancia de comunicación inalámbrica y de alimentación solar.

## Control Total

El panel alarmero ofrece un control visual de todos los equipos. Ademas ofrece un control productivo basado en la tecnología IoT permitiendo definir programas de mantenimiento preventivo cuando detecta falta de congruencia en los datos.