

# CONTROL MAGNETICO DE NIVEL, SERIE CMN





- Permiten obtener contactos de alarma o de comando en distintos niveles, con un solo sensor
- Sistema de acople magnético, garantiza total aislación del circuito eléctrico.
- Cabezal de conexiones de ultima generación, con borneras montadas sobre placa de circuito impreso.
- Borneras sin tornillos, con tecnología Cage Clamp contacto eléctrico perfecto, estanco a gases y apto para los ambientes industriales más exigentes

#### **GENERALIDADES**

Montaje superior, desde el techo del tanque. Aplicable en tanques, reactores, piletas, etc. La sonda puede tener hasta 7 alarmas y su longitud máxima puede alcanzar los 3 m.

#### APLICACIONES PRINCIPALES

Alarmas de nivel HH, H, L, LL; prevención de sobrellanado; automatismos de llenado o vaciado. La versión BX-TS, con test in situ tiene especial apliación como alarmas del 95% y 98% en buques tanque y en tanques de almacenamiento de combustibles.

### PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El sistema se basa en el acoplamiento magnético de un flotante con imán interior que, siguiendo el nivel del líquido a controlar acciona uno o varios minicontactores reed ubicados dentro del tubo guía.

# NOTA

Este sensor utiliza contactores tipo reed switch. La especificación de régimen eléctrico máximo contempla solo carga resistiva. Para utilizarlo con cargas inductivas se debe incluír protecciones adicionales (apagachispas)

# CARACTERISTICAS

Tipo de control:	Detección puntual de nivel
Montaje:	Rosca o Brida según detalle del código de producto.
Materiales:	Cuerpo y flotante de AISI316 o PVC Cabezal de fundición de aluminio
Acometida eléctrica:	rosca BSP 1/2"
	contacto seco, reed inversor, máx. 220 VCA; 0,5 A - carga resistiva.
Longitud de Sonda	3000 mm (inox) - 2000 mm (PVC)
Presión / Temp. máx.	120°C - 10 bar

# CMN-R2I-XD con cabezal



**Borneras** con tecnología Cage Clamp.



# CMN-B4-TS con cabezal IP67/Exd/Exia y test in situ <u>—</u>

## ARMADO DE CODIGO

